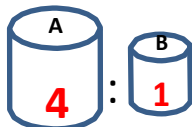


# TechNo-Guard TNG4600

## Apprêt Époxy HS Surface Tolerant

FAIBLE  
COV

### Ratio de mélange



UTILISER  
EXOMIXER 3 -5  
MINUTES



Durée de vie  
en pot



2-3 heures  
25 °C et 40% H.R.

Temps de  
recouvrement



Min.: 6 hres  
Max.: 72 hres

Épaisseur du feuil  
recommandée



4 à 6 mils

ASTM B117  
2000 heures

### Description:

Le TNG46XX est un apprêt époxy surface tolérant à deux composantes à haut solides. Il est spécialement formulé afin d'être utilisé sur de nombreuses surfaces dont le métal rouillé préparé de façon manuelle, d'anciens revêtements, du béton, ainsi que sur le fibre de verre.. Ce produit est destiné à être utilisé pour de l'immersion, de l'entretien industriel, etc...

### Usages:

- Béton (planchers, réservoirs, piscines)
- Réservoir roulants et entreposage
- Installations chimiques et raffineries
- Tuyauterie
- Moulins de pâtes et papiers, mines, usines de fertilisants

### Caractéristiques particulières du produits

- Bas COV et haut solide
- Très bonnes propriétés anti corrosives
- Haut pouvoir garnissant en une seule couche
- Excellente adhesion, flexibilité et résistance à l'impact
- Application facile, avec différents types de pulvérisateurs
- Excellente résistance chimique, aux renversements d'alcalin, graisse, huile
- Excellente résistance à la circulation

### Propriétés physiques:

Type de revêtement	Époxy polyamide à deux composants
Couleur	Gris (TNG4633) Blanc (TNG4693 ) Possibilité de teintes variées
Niveau de lustre	Semi-Lustré
Matières solide par poids	88 % ± 2
Matières solide par volume	78 % ± 2
Pouvoir couvrant	1251 pi <sup>2</sup> au gallon US @ 1 E.F.S.
COV	<b>1.58 lb./gal. US</b> (190 gr./l)
Point d'éclair	27° C
Épaisseur humide	5 à 10 mils au dessus du profil
Épaisseur sèche	4 à 6 mils au dessus du profil – 10 mils / immersion
Ratio du mélange	4 parties de <b>A</b> pour 1 partie de <b>B</b>
Durcisseur	CAT460
Entreposage	12 mois (contenant pas ouvert)
Diluant:	SLV860

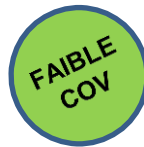
### Temps de séchage:

Pour un feuil humide de 6 mils à 23° C et 40% d'humidité relative

- Sec au toucher: 5 heures
- Sec pour recouvrir: 2 heures
- Complètement durci: 24 heures
- Ponçable: 16 heures

# TechNo-Guard TNG4600

## Apprêt Époxy HS Surface Tolerant



### Caractéristiques du rendement:

Test	Méthode	Résultats
Adhésion	ASTM D3359-09	5B
Brouillard salin	ASTM B117	2000 heures sur Acier sans cloque ni rouille
Impact direct	ASTM D2794	100 lb/po
Test de résistance chimique *	ASTM D1308 (Open spot test)	Solvant: Très bien Acides: Très bien Bases: Excellent Fluides automobile: Excellent Fluide nettoyaants: Excellent

\* Test fait avec 5 à 6 mils secs d'apprêt seul

### Préparation des surfaces:

Enlever toute trace de graisse, huile, sel et saleté selon la norme SSPC-SP-1 (nettoyage au solvant). Éliminer toute présence de rouille et de scorie (Scale) selon la norme SSPC-SP-10 (décapage au jet presque blanc) ou selon SSPC-SP6 (décapage au jet commercial). Pour peindre des surfaces préalablement recouvertes de peinture vieillie, enlever toute peinture écaillée et/ou faire un léger sablage sur les surfaces lustrées et nettoyer la surface. Le métal rouillé a besoin d'être nettoyé selon la norme SSPC-SP2. Pour l'utilisation en immersion, le standard est le SSPC-SP6 (décapage au jet de sable commercial). Pour acier galvanisé, "stainless" et l'aluminium, préparez la surface en enlevant toute trace de graisse, , huile, sel et saleté selon la norme SSPC-SP-1 (nettoyage au solvant), ensuite sabler la surface avec papier sabler P100 ou P120. Nettoyer la surface.

### Mélange et dilution:

Le TNG4600 est un produit à 2 composants et est fourni dans des contenants de 1 ou 5 gallons. Ils contiennent le ratio d'ingr.dients requis. Bien brasser la partie A de l'apprêt avant de verser le composé B dans celui-ci, selon le ratio de mélange **4:1** et bien mélanger: **L'utilisation d'un mélangeur mécanique est recommandé pendant environ 5 minutes.** Aucun temps d'induction requis. La durée de vie en pot est approximativement de 2 à 3 heures à 25 °C (77 °F). Seuls les diluants TechNova sont permis jusqu'à l'atteinte de la viscosité désirée ou à un maximum de 20%.

### Méthode d'application:

Le Techno-Guard peut être appliqué au pinceau, rouleau ou pulvérisateur

#### Fusil Conventionnel

De type MBC 510 ou JGA, air cap 704 ou 765; buse E ou EX

Pression liquide: 15 à 20 lbs  
Air d'atomisation: 30 à 45 lbs

#### Pompe Air Less

Ratio de la pompe 20:1 minimum  
Buse: 13 à 17 orifice

Pression liquide: Environ 1500 psi

#### Pompe Air Assisté

Ratio de la pompe 20:1 minimum  
Buse: 13 à 17

Pression liquide: 1300 à 1500 psi  
Air d'atomisation: 25 à 45 lbs

### Limitations:

L'exposition à l'extérieur peut causer la décoloration et le farinage, mais n'affecte pas les propriétés de protection de ce revêtement. Aussi, la couleur du revêtement sec, peut évoluer dans le temps même à l'abri des rayons UV, sans toutefois en affecter les performances. Les polyuréthanes Techno-Thane doivent être utilisés pour une protection contre les rayons UV ainsi qu'une performance accrue aux intempéries.



Fiche Technique

# TechNo-Guard TNG4600



## Apprêt Époxy HS Surface Tolerant

---

### Remarques:

Ce produit doit être utilisé par des professionnels, dans un environnement industriel en accord avec l'information de cette fiche, des contenants et de la fiche signalétique. Voir la fiche signalétique et l'étiquette pour de plus ample informations.

**CLAUDE DE NON RESPONSABILITÉ :** La présente clause remplace toute garantie explicite ou implicite : L'obligation du fabricant sera de remplacer la quantité du produit prouvé comme étant défectueux. Le fabricant ne sera pas tenu responsable des blessures, de dommages et des dégâts, directs ou fortuits ou consécutifs, provenant de l'utilisation ou de l'incapacité à utiliser le produit. Avant l'utilisation, l'utilisateur doit déterminer la pertinence du produit pour l'usage prévu et l'utilisateur assume tout risque et responsabilité concernant l'utilisation du produit. Toutes les valeurs montrées sont des valeurs approximatives données seulement à titre de guide. Les valeurs réelles peuvent changer en raison des conditions et méthodes d'application, des conditions environnementales, etc. Ces informations peuvent être changées sans préavis. Consulter votre représentant pour la fiche signalétique. Ces informations ne peuvent être changées, sauf avec un accord écrit du fabricant.