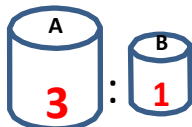


TechNo-Guard TNG4700

Apprêt Époxy HS 2.1 COV

FAIBLE
COV

Ratio de mélange



UTILISER
EXOMIXER 3-5
MINUTES



Durée de vie
en pot



8 heures

25 °C et 40% H.R.

Temps de
recouvrement



Min.: 1.5 hres

Max.: 5 jours

Épaisseur du feuil
recommandée



3 à 5 mils

ASTM B117
+2000 heures

Description:

Le TNG4700 est un apprêt époxy multi-adhérent à deux composants à haut solides. Il est spécialement formulé afin d'être utilisé sur de nombreuses surfaces dont le métal, l'aluminium, aciers satinés et galvanisés, les composites et certains plastiques. Ce produit offre une résistance exceptionnelle à la corrosion et aux produits chimiques et a été conçu pour un environnement hostile.

Usages:

- Machineries et équipements lourd
- Camions, remorques et bennes basculantes
- Locomotives et citernes
- Réservoirs et structures d'acier
- Tous types d'équipements OEM

Caractéristiques particulières du produits

- COV conforme pour le secteur de finition automobile (2.1 lbs de COV)
- Excellentes propriétés anti corrosives sur acier et aluminium
- Séchage rapide pour recouvrement
- Excellente adhésion, flexibilité et résistance à l'impact
- Application facile, avec différents types de pulvérisateurs
- Facilité de sablage après 8 heures

Propriétés physiques:

Type de revêtement	Époxy polyamide à deux composants
Couleur	Gris (TNG4733) Blanc (TNG4793) Noir (TNG4753) Jaune (TNG4783)
Niveau de lustre	Mat
Matières solide par poids	64 % ± 2
Matières solide par volume	44 % ± 2
Pouvoir couvrant	706 pi ² au gallon US @ 1 E.F.S.
COV	2.1 lb./gal. US (250 gr./l) ou 2.8 (336 gr/l)
Point d'éclair	50° F
Épaisseur humide	5 à 9 mils au dessus du profil
Épaisseur sèche	3 à 5 mils au dessus du profil – 10 mils / immersion
Ratio du mélange	3 parties de A pour 1 partie de B
Durcisseur	CAT470
Entreposage	12 mois (contenant pas ouvert)
Diluant:	SLV860

Temps de séchage:

Pour un feuil humide de 6 mils à 23° C et 40% d'humidité relative

- Sec au toucher: 30-35 minutes
- Sec pour recouvrir: 1:30 heures
- Complètement durci: 16 heures
- Ponçable: + 8 heures

TechNo-Guard TNG4700

Apprêt Époxy HS 2.1 COV



FAIBLE
COV

Caractéristiques du rendement:

Test	Méthode	Résultats
Adhésion	ASTM D3359-09	5B
Brouillard salin *	ASTM B117	+ 2000 heures sur Acier et aluminium
Impact direct	ASTM D2794	100 po/lb
Dureté au crayon	ASTM D3363 2H à 3H	2 à 3 H

Test fait avec 3 mils secs d'apprêt seul *

Préparation des surfaces:

Enlever toute trace de graisse, huile, sel et saleté selon la norme SSPC-SP-1 (nettoyage au solvant).
Éliminer toute présence de rouille et de scorie (Scale) selon la norme SSPC-SP-10 (décapage au jet presque blanc) ou selon SSPC-SP6 (décapage au jet commercial)
Pour acier galvanisé et "stainless"; décapage au jet de type "Brush Blast" est recommandé.
Pour aluminium, sablage au P180 et lavage (SSPC-SP1 est recommandé).

Mélange et dilution:

Le TNG4700 est un produit à 2 composants et est fourni dans des contenants de 1 ou 5 gallons. Bien brasser la partie A de l'apprêt avant de verser le composé B dans celui-ci, selon le ratio de mélange 3 pour 1 et bien mélanger.

L'utilisation d'un mélangeur mécanique est recommandée pendant environ 5 minutes. Aucun temps d'induction n'est requis. La durée de vie en pot est approximativement de 8 heures à 25 °C (77 °F). Seuls les diluants TechNova sont permis jusqu'à l'atteinte de la viscosité désirée ou à un maximum de 20%.

Méthode d'application:

Le Techno-Guard peut être appliqué à la pompe ou au fusil conventionnel

Fusil conventionnel

De type MBC 510 ou JGA, air cap 704 ou 765; buse E ou EX

Pression liquide: 10 à 15 lbs
Air d'atomisation: 25 à 45 lbs

Pompe Air Less

Ratio de la pompe 20:1
minimum Buse: 9 à 11 orifice

Pression liquide: Environ 1100 psi

Pompe Air Assisté

Ratio de la pompe 20:1
minimum Buse: 9 à 11

Pression liquide: 900 à 1100 psi
Air d'atomisation: 25 à 35 lbs

Limitations:

L'exposition à l'extérieur peut causer la décoloration et le farinage, mais n'affecte pas les propriétés de protection de ce revêtement. Aussi, la couleur du revêtement sec, peut évoluer dans le temps même à l'abri des rayons UV, sans toutefois en affecter les performances. Les polyuréthanes Techno-Thane doivent être utilisés pour une protection contre les rayons UV ainsi qu'une performance accrue aux intempéries.

Remarques:

Ce produit doit être utilisé par des professionnels, dans un environnement industriel en accord avec l'information de cette fiche, des contenants et de la fiche signalétique. Voir la fiche de données sécurité et l'étiquette pour de plus ample informations.

CLAUDE DE NON RESPONSABILITÉ : La présente clause remplace toute garantie explicite ou implicite : L'obligation du fabricant sera de remplacer la quantité du produit prouvé comme étant défectueux. Le fabricant ne sera pas tenu responsable des blessures, de dommages et des dégâts, directs ou fortuits ou consécutifs, provenant de l'utilisation ou de l'incapacité à utiliser le produit. Avant l'utilisation, l'utilisateur doit déterminer la pertinence du produit pour l'usage prévu et l'utilisateur assume tout risque et responsabilité concernant l'utilisation du produit. Toutes les valeurs montrées sont des valeurs approximatives données seulement à titre de guide. Les valeurs réelles peuvent changer en raison des conditions et méthodes d'application, des conditions environnementales, etc. Ces informations peuvent être changées sans préavis. Consulter votre représentant pour la fiche signalétique. Ces informations ne peuvent être changées, sauf avec un accord écrit du fabricant.