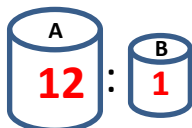


Techno-Lac TNL4800

Émail DTM Lustré Bas COV

FAIBLE
COV

Ratio de mélange
optionnel



Réduction 10-15%
avec SVT661

Durée de vie
en pot



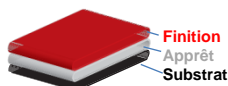
4 heures si catalysé
25 °C et 40% H.R.

Temps de
recouvrement



Recouvrir avant 3 hrs
ou après 72 hrs

Épaisseur du feuil
recommandée



1.5 à 2 mils
Feuil sec

Description:

Le TechNo-Lac 4800 est un émail à séchage très rapide qui offre un fini à haute lustre. Il peut être appliqué Directement sur le Métal (DTM) adéquatement préparé tout en offrant une protection minimale contre la rouille ou sur un apprêt recommandé.. Lorsque catalysé, il gardera son lustre et sa couleur plus longtemps.

Usages:

- Structures et équipements d'acier.
- Conteneurs et bennes
- Réservoirs en acier

Caractéristiques particulières du produits

- Bonne durabilité extérieure
- Protège et retarde la rouille et la corrosion
- Fini très lustré
- Application facile, avec différents types de pulvérisateurs
- Séchage rapide pour productivité accrue
- Haute opacité (base jaune, rouge etc.)

Propriétés physiques:

Type de revêtement	Polyuréthane à deux composants
Couleur	Disponible dans un vaste choix de teintes personnalisées
Niveau de lustre	> 90
Matières solide par poids	50 ± 2 %
Matières solide par volume	45 ± 2 %
Pouvoir couvrant	325 à 404pi² au gallon US @ 1 E.F.S.
COV	< 4.0 lb./gal. US
Point d'éclair	Entre 4°C (20 ° F) et 20 °C (68 ° F)
Épaisseur humide	3 à 5 mils
Épaisseur sèche	1.5 à 2 mils
Ratio du mélange	12 parties de A pour 1 partie de B ou Non catalysé 10 -15 % de réduction
Durcisseur	CAT840 optionnel
Entreposage	12 mois

Temps de séchage:

Pour un feuil sec de 1.5 à 2 mils à 23° C et 40% d'humidité relative

- Sec au toucher: 45 - 60 minutes
- Hors poussière: 2 - 3 heures
- Sec en profondeur: 24 heures



Techno-Lac TNL4800

Émail DTM Lustré Bas COV



Préparation des surfaces:

Le TNL 4800 peut être appliqué directement sur l'acier propre, sec et débarrassé de tout contaminant, scorie et/ou de rouille.. Poncer les surfaces brillantes. Gratter toute peinture écaillée et poncer

Mélange et dilution:

Le TNL 4800 **doit être brassé à fonds** avant de l'utiliser. Il peut être dilué de 10 % à 15 % lorsqu'utilisé avec fusil avec le diluant SVT661. Si utilisé avec catalyseur uréthane CAT840 selon le ratio de 12:1, réduire à 10% avec le solvant SVT661. Utilisation pinceau – rouleau: aucune dilution nécessaire. Tout application doit être faite à une température de l'air, de la surface et de la peinture variant entre 15 °C et 32 °C .

Méthode d'application:

Le Techno-Lac 4800 peut être appliqué au pinceau, rouleau ou pulvérisateur

Fusil Conventionnel

De type MVB De Vibiss ou équivalent

Pression liquide: 15 à 20 lbs
Air d'atomisation: 30 à 45 lbs

Pompe Air Less

Ratio de la pompe 20:1 minimum
Buse: 13 à 17 orifice

Pression liquide: 1100 à 1500 psi

Pompe Air Assisté

Ratio de la pompe 20:1 minimum
Buse: 11 à 15

Pression liquide: 1100 à 1500 psi
Air d'atomisation: 25 à 45 lbs

Remarques:

Ce produit doit être utilisé par des professionnels, dans un environnement industriel en accord avec l'information de cette fiche, des contenants et de la fiche signalétique. Voir la fiche signalétique et l'étiquette pour de plus ample informations.

CLAUSE DE NON RESPONSABILITÉ : La présente clause remplace toute garantie explicite ou implicite : L'obligation du fabriquant sera de remplacer la quantité du produit prouvé comme étant défectueux. Le fabriquant ne sera pas tenu responsable des blessures, de dommages et des dégâts, directs ou fortuits ou consécutifs, provenant de l'utilisation ou de l'incapacité à utiliser le produit. Avant l'utilisation, l'utilisateur doit déterminer la pertinence du produit pour l'usage prévu et l'utilisateur assume tout risque et responsabilité concernant l'utilisation du produit. Toutes les valeurs montrées sont des valeurs approximatives données seulement à titre de guide. Les valeurs réelles peuvent changer en raison des conditions et méthodes d'application, des conditions environnementales, etc. Ces informations peuvent être changées sans préavis. Consulter votre représentant pour la fiche signalétique. Ces information ne peuvent être changées, sauf avec un accord écrit du fabriquant.