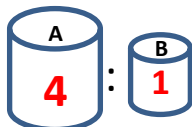


Techno-Zinc 8220

Apprêt Uréthane Hygro-réactif au Zinc

FAIBLE
COV

Ratio de mélange



4 part de 8220 apprêt
1 part de CAT8200

UTILISER
EXOMIXER
3-5 MINUTES



Durée de vie
en pot



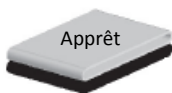
40 minutes
25 °C et 40% H.R.

Temps de
recouvrement



8 Hrs. Max. avec CAT8200
48 Hrs. Max. avec ST647

Épaisseur du feuil
recommandée



Feuil sec de 1.5 mils
pour 3000 hres. au test
ASTM-B117*
Feuil sec de 3 mils
pour 5000 hres. Au test
ASTM-B117*
Doit être recouvert de
2 à 3 mils secs d'uréthane

Description:

Un apprêt uréthane hygro-réactif au zinc à 2 composantes offrant une protection remarquable contre la corrosion avec une épaisseur minimale de feuil sec. Il permet un recouvrement de la couche de finition extrêmement rapide. Il permet d'augmenter la productivité grâce à un recouvrement ultra rapide.

Caractéristiques particulières du produits

- Facilité de mélange et d'application
- Séchage extrêmement rapide avec le CAT8200
- Fini lisse de l'apprêt recouvrable en 20 minutes
- Protection exceptionnelle pour tout produit en acier
- Respect des normes environnementales; 2. 8 lbs de COV

Propriétés physiques:

Type de revêtement	
Couleur	Gris
Niveau de lustre (à 60° d'angle)	Mat
Matières solide par poids	89.9 % ± 2%
Matières solide par volume	63 % ± 2%
Pouvoir couvrant	1011 pi² au gallon US @ 1 E.F.S.
COV	2.80 lb./gal. US
Contenu en Zinc	83% par poids / feuil sec
Point d'éclair	-11° C
Épaisseur humide	2.9 min. à 4.0 mils max
Épaisseur sèche	1.8 à 2.5 mils
Résistance à la chaleur	Continue à 250° F
Ratio du mélange	4 parties de A pour 1 partie de B
Durcisseur	CAT8200
Entreposage	6 mois (contenant pas ouvert)

Temps de séchage:

Pour un feuil humide de 2.5 mils à 25° Celsius (77° F) et à 50% d'humidité relative

Catalyseur rapide (CAT8200)

- Hors poussières: 10 minutes
- Avant Manipulation: 20 à 30 minutes

Caractéristiques du rendement:

Test	Épaisseur	Rendement
Corrosion ASTM-B117*	1.5 mils sec	3000 heures
ASTM-B117	3.0 mils sec	5000heures

*L'apprêt est recouvert de 2.0 à 3.0 mils secs d'uréthane

Techno-Zinc 8220

Apprêt Uréthane Hygro-réactif au Zinc



FAIBLE
COV

Performance:

ASTM G154 Exposition aux UV	2500 heures
Impact (Direct et Indirect) ASTM D-2794	180 lbs dir / 160 lbs ind
Résistance chimique	100 MEK "double Rubs"

Préparation des surfaces:

Avant d'appliquer l'apprêt TechNo-Zinc 8220 on doit s'assurer que la surface est propre, sèche et libre de toute saleté, poussières, dépôts de sels chimiques, graisse, huile rouille et de tout autre contaminant qui pourrait nuire à l'adhérence de l'apprêt sur le substrat.

- Exposition sévère SSPC-SP10 décapage au jet presque blanc
- Exposition modérée SSPC-SP6 décapage au jet commercial

Mélange et dilution:

Le TechNo-Zinc doit être bien agité de façon mécanique avant le mélange. Toute accumulation non durcie de zinc dans le fond du récipient doit être incorporé au mélange.

4 parties par volume
1 partie par volume

Partie A 8220
Partie B CAT8200

Le TechNo-Zinc 8220 est un produit qui réagit à l'humidité. Lorsque le récipient est ouvert et exposé à l'humidité, il est recommandé de l'utiliser dans les 12 prochaines heures.

Méthode d'application:

Il s'agit d'un guide de base pour l'application du TechNo-Zinc 8220. Certaines modifications de capuchons peuvent être apportées pour certains résultats différents.

Vaporisation Airless ou Air Assist :

Pompe 30 :1 ; Pression 500 à 700 psi. ; Buse 0.015 à 0.019

Nettoyage:

Tout équipement ayant servi à l'application du TechNo-Zinc 8220 doit être nettoyé immédiatement après l'application avec du M.E.K. ou du VR1456

Renseignement de sécurité: POUR USAGE PROFESSIONNEL SEULEMENT

L'utilisateur doit porter un équipement de protection individuel tel que gants, lunettes, masque approuvé, etc. Le produit doit être gardé à l'abri de la chaleur, des étincelles et des flammes nues. Il est interdit de fumer sur les lieux où le produit est utilisé. Les renseignements de sécurité apparaissant sur l'emballage du produit doivent être également consultés. Pour de plus amples renseignements, veuillez consulter la fiche signalétique.

CLAUSE DE NON RESPONSABILITÉ : La présente clause remplace toute garantie explicite ou implicite : L'obligation du fabricant sera de remplacer la quantité du produit prouvé comme étant défectueux. Le fabricant ne sera pas tenu responsable des blessures, de dommages et des dégâts, directs ou fortuits ou consécutifs, provenant de l'utilisation ou de l'incapacité à utiliser le produit. Avant l'utilisation, l'utilisateur doit déterminer la pertinence du produit pour l'usage prévu et l'utilisateur assume tout risque et responsabilité concernant l'utilisation du produit. Toutes les valeurs montrées sont des valeurs approximatives données seulement à titre de guide. Les valeurs réelles peuvent changer en raison des conditions et méthodes d'application, des conditions environnementales, etc. Ces informations peuvent être changées sans préavis. Consulter votre représentant pour la fiche signalétique. Ces informations ne peuvent être changées, sauf avec un accord écrit du fabricant.